

ROLLING FEEDER

Решение для обеспечения постоянного натяжения подачи неоплетенных эластомеров и контроля их расхода.

Концептуально новое устройство подачи неоплетенных эластомеров при изготовлении бесшовных и обычных трикотажных изделий





Легкая смена бобин

Чрезвычайно простая и быстрая процедура смены бобин благодаря специальной механической системе, созданной для удобства пользователя.



Дисплей

Большой графический дисплей, позволяющий получать всю необходимую информацию (расход нити, натяжение и т.д.) в режиме реального времени.



Интегрированный датчик натяжения

Полностью интегрированный высокоточный датчик натяжения, позволяющей системе работать с необходимыми параметрами расхода / постоянного натяжения нити (патентная заявка BTSR находится на рассмотрении).



Клавиши со светодиодами

Эргономичные, удобные для работы клавиши и синхронизированная система аварийной сигнализации (зеленое свечение СИД – все в порядке, красное – аварийный сигнал).



Программируемый матричный терминал

Усовершенствованный, удобный в использовании блок управления для хранения, визуализации и контроля параметров работы, в том числе и в графической форме (т.е. натяжения, расхода нити и др.).

Инновационное решение в области контроля подачи эластомерных нитей

ROLLING FEEDER – это революционное инновационное решение, созданное Отделом научных исследований и разработок Компании BTSR и призванное оказывать воздействие на рабочие привычки и тенденции, связанные с использованием эластомеров при производстве бесшовных и обычных трикотажных изделий.

ROLLING FEEDER – это уникальное решение на рынке, сочетающее в одном устройстве гибкость и удобство для пользователя разработанной BTSR технологии подачи нити при постоянном натяжении с высочайшим качеством выпускаемой продукции, которое обеспечивается постоянным уровнем расхода/постоянной скоростью подачи нити. Благодаря адаптивной электронной технологии, ROLLING FEEDER способен обеспечивать подачу нити при постоянном натяжении во время рабочих фаз «ввода/вывода» нити (или во время активного отбора нитей), и автоматически переключаться на постоянный режим расхода /постоянную скорость во время производства изделий. Основанная на рабочей концепции разравнивания нити при сходе с бобины, технология ROLLING FEEDER позволяет предотвращать «эффект кручения» (в случае малокрученых нитей), и гарантирует подачу эластомерных нитей при постоянной скорости /расходе.

Система ROLLING FEEDER также включает в себя решение «Двойной рабочий режим с использованием ведущего и подчиненного устройств» с заявленным патентом (разравнивание при постоянном натяжении /разравнивание при постоянном расходе) с возможностью выбора одного (или нескольких) устройств в качестве ВЕДУЩИХ и нескольких устройств в качестве ПОДЧИНЕННЫХ, которые связаны с ВЕДУЩИМ УСТРОЙСТВОМ и полностью повторяют его поведение, гарантируя ровность петель, предотвращая дефекты, возникающие в процессе платировки, и обеспечивая производство продукции высочайшего качества. В сочетании с устройствами ULTRAFEEDER (запрограммированными как ВЕДУЩИЕ), установленными на машине для контроля подачи нитей основы, устройства ROLLING FEEDER (запрограммированные как ПОДЧИНЕННЫЕ) могут работать при постоянной величине растяжения, гарантируя полностью автоматическую непрерывную подачу / постоянную величину растяжения нитей и высочайшую степень повторяемости. Устройство ROLLING FEEDER создано для минимизации и облегчения задач оператора, гарантируя достижение целевых показателей эффективности в рамках самого требовательного производства и изготовление продукции высочайшего качества.

Основные характеристики / Преимущества:

- Подача эластомерных нитей при производстве бесшовных и обычных трикотажных изделий
- Разравнивание при сходе нити с бобины
- Автоматическая подача нити с двойным электронным контролем, обеспечивающим постоянное натяжение нити и постоянный расход /скорость
- Программируемое натяжение: 0,5 гр. ÷ 50 гр.
- Скорость подачи нити: до 1000 м/мин. (при напряжении 24 В /36 В)
- Функция «INC/DEC»: возможность постепенного ПОВЫШЕНИЯ или ПОНИЖЕНИЯ натяжения /расхода нити с точностью до 0,1 гр. (0,1 м/мин.)
- Функция LFA: измерение расхода нити (длины потребляемой нити) с точностью до 0,1 мм
- Система BTSR «Главное – Подчиненное устройство»
- Устранение «эффекта кручения» (в случае малокрученых нитей)
- Предотвращение дефектов, возникающих в процессе платировки
- Обеспечение абсолютной ровности петель и полной повторяемости в процессе производства
- Автоматический контроль величины растяжения нити (только в сочетании с устройствами ULTRAFEEDER, установленными для контроля подачи нитей основы)
- Максимальное удобство операций для пользователя
- Обеспечение очень высокой производительности машины
- Возможность установки на любую машину